



# Ножницы гидравлические

Профессиональная серия



Паспорт модели:

**НГО-85 (КВТ)**  
**НГО-105 (КВТ)**  
**НГО-120 (КВТ)**

[www.kvt.su](http://www.kvt.su)

## ВНИМАНИЕ!

Прочтайте данный паспорт перед эксплуатацией инструмента и сохраните его для дальнейшего использования. Пожалуйста, обратите внимание на предупреждающие надписи. Это поможет Вам продлить срок службы инструмента, избежать его повреждения и травм при работе.

## Назначение

Ножницы гидравлические **НГО-85 (КВТ), НГО-105 (КВТ), НГО-120 (КВТ)** предназначены для резки медных, алюминиевых, кабелей с ленточной броней и телефонных кабелей



### ВНИМАНИЕ!

Ножницы не предназначены для резки проводов со стальным сердечником и кабелей с проволочной стальной броней

## Комплект поставки

Ножницы гидравлические . . . . .	1 шт.
Стальной кейс . . . . .	1 шт.
Ремкомплект . . . . .	1 шт.
Паспорт . . . . .	1 шт.

## Технические характеристики

Параметры/Инструмент	НГО-85	НГО-105	НГО-120
Тип ножниц	Открытого типа	Открытого типа	Открытого типа
Максимальный диаметр разрезаемого кабеля, мм	85*	105*	120*
Максимальное усилие, т	6,5	13,7	13,7
Твердость лезвий, HRC	48...52	48...52	48...52
Диапазон рабочих температур	-15° ...+50 °C	-15° ...+50 °C	-15° ...+50 °C
Рабочая жидкость	Гидравлическое всесезонное масло «КВТ»		
Длина, мм	460	540	620
Вес, кг	5,4	10,5	12,9
Габариты упаковки, мм	490x250x130	600x300x130	660x340x130
Ножницы совместимы с любыми гидравлическими помпами «КВТ» с объёмом рабочей жидкости не менее 0,8 л			

\* максимальный диаметр резки алюминиевых кабелей. При резке медных кабелей следует учитывать класс гибкости кабеля, наличие брони и иных слоев кабеля. Максимальный диаметр резки медных кабелей составляет 60% от максимального диаметра реза алюминиевого кабеля.

## Устройство и принцип работы

Ножницы гидравлические помповые НГО состоят из гидроцилиндра, быстроразъемного соединения (БРС), лезвий и опорной ножки

Ножницы подключаются к помпе рукавом высокого давления (РВД) через быстроразъемное соединение (БРС)

Рабочая жидкость, нагнетаемая помпой,

поступает в гидроцилиндр, поршень под давлением начинает перемещаться, приводя в действие рычажно-осевой механизм

На нижнем лезвии установлены направляющие, для обеспечения постоянно-го зазора между лезвиями во время резки кабеля

По окончании резки, после сброса давления, который осуществляется на помпе, возвратная пружина перемещает поршень в исходное положение и лезвия размыкаются



## Меры безопасности

- Ножницы гидравлические НГО-85 (КВТ), НГО-105 (КВТ), НГО-120 (КВТ) являются профессиональным инструментом, эксплуатация и обслуживание которых должна производиться квалифицированным персоналом согласно требований охраны труда при работе с гидравлическим инструментом и требований настоящей инструкции



### Ознакомьтесь с инструкцией!

Перед началом работы внимательно изучите паспорт инструмента!



### Осторожно! Возможна травмирование!

Берегите руки! Не помешайте пальцы в рабочую зону инструмента!



### Не работать под напряжением!

Перед началом работы убедитесь, что линия обесточена и заземлена!



### Не резать кабель со стальным сердечником!

Ножницы не пригодны для резки кабеля/провода со стальными жилами

- Используйте инструмент согласно его назначения
- Внимательно осмотрите инструмент на предмет целостности
- Не используйте инструмент при обнаружении каких-либо повреждений
- Не проводите работы при температурах выше или ниже рабочего диапазона, это может привести к поломке инструмента
- После длительного использования масло постепенно утрачивает свои рабочие характеристики и требует замены (не менее 1 раза в 2 года, а в случае интенсивной эксплуатации не менее 1 раза в год)
- В качестве рабочей жидкости применяйте только масла указанные в технических характеристиках
- В случае обнаружения некорректной работы инструмента, а также в случае обнаружения неисправностей, прекратите его использование и обратитесь в Сервисный Центр КВТ
- В случае проведения самостоятельного ремонта используйте только оригинальные запчасти КВТ, которые Вы можете приобрести в Сервисном Центре КВТ. Предварительно согласуйте проведение самостоятельного ремонта с Сервисным Центром КВТ, иначе возможна потеря гарантии на инструмент (согласно разделу №4 п.6 Положения о гарантийном обслуживании)



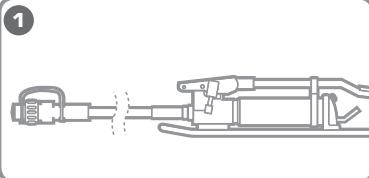
### ВНИМАНИЕ!

Предупреждения, меры безопасности, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные ситуации. Квалифицированный рабочий персонал должен понимать, что здравый смысл и осторожность должны присутствовать при работе с оборудованием.

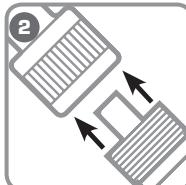
## Подготовка к работе



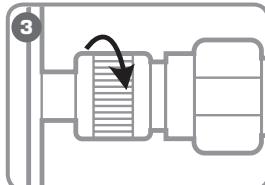
Во время подготовки инструмента к эксплуатации убедитесь, что используемое гидравлическое масло соответствует температуре окружающей среды в месте проведения работы. Проверьте наличие и уровень масла в резервуаре инструмента



**Установите помпу по возможности на ровной, плоской поверхности. Такое положение обеспечит устойчивость насоса во время работы**



**Присоедините рукав высокого давления (РВД) помпы к клапану гидравлического инструмента**

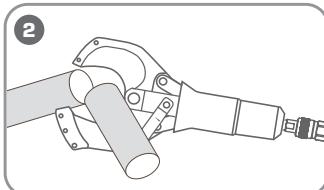


**Плотно затяните гильзу БРС, приложив достаточное усилие (от руки) для обеспечения хорошего соединения (без применения слесарного инструмента)**

## Порядок работы



**Установите кабель между лезвиями.**



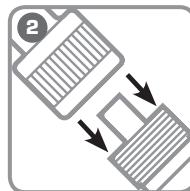
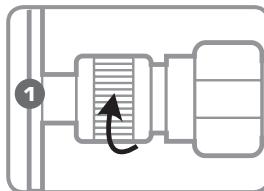
**Создайте давление помпой, разрежьте кабель. Сбросьте давление до полного возврата лезвий**



**Во время работы старайтесь располагать ножницы сблюшая перпендикулярность относительно центральной оси кабеля/провода.**

**Соблюдение этого правила, обеспечит наиболее качественный рез и поможет избежать закусывания жилы кабеля**

## Завершение работы



1. После завершения работы убедитесь, что давление в системеброшено. Открутите гайку быстроразъемного соединения.
2. Отсоедините рукав помпы от исполняющего инструмента и установите заглушку на БРС.

## Обслуживание инструмента

### ОЧИСТКА ИНСТРУМЕНТА

- После завершения работ, инструмент должен быть протерт чистой ветошью для удаления различной грязи с инструмента, прежде всего в местах подвижных частей

## Хранение и транспортировка

### ХРАНЕНИЕ

- Храните инструмент в кейсе в сухом помещении
- Если инструмент долгое время находился на холода при температуре ниже -15°C, то прежде чем начать работу выдержите инструмент 2-3 часа при температуре не ниже +10°C. При этом удаляйте ветошью конденсат с поверхности инструмента во избежание попадания влаги в гидросистему инструмента
- Во время длительного хранения обрабатывайте инструмент противокоррозионным составом

### ТРАНСПОРТИРОВКА

- Транспортировку инструмента производите в индивидуальной и жесткой транспортной упаковке, обеспечивающей целостность инструмента
- Во время транспортировки не подвергайте ударам, оберегайте от воздействия влаги и попадания атмосферных осадков

## Возможные неисправности и способы их устранения

### 1 ОТСУСТВУЕТ НЕОБХОДИМОЕ ДАВЛЕНИЕ

«Причина» - недостаточно гидравлического масла в помпе

«Решение» - долить рекомендуемое масло до необходимого объема согласно инструкции приложенной к помпе

«Причина» - загрязнение гидравлической системы помпы

«Решение» - замените гидравлическое масло согласно инструкции приложенной к помпе

### 2 ШТОК НЕ ВОЗВРАЩАЕТСЯ В ИСХОДНОЕ ПОЛОЖЕНИЕ

«Причина» - недостаточно затянуто быстроразъемное соединение (БРС)

«Решение» - сбросьте давление на помпе и заново переподключите рукав высокого давления, приложив достаточно усилий для затяжки БРС от руки (без применения слесарного инструмента)

### 3 ТЕЧЬ МАСЛА

«Причина» - износ уплотнений

«Решение» - замените уплотнения самостоятельно согласно инструкции на сайте КВТ в разделе самостоятельный ремонт, либо обратитесь в Сервисный Центр КВТ

## **Правила гарантийного обслуживания**

Гарантийный срок НГО-85 (КВТ), НГО-105 (КВТ), НГО-120 (КВТ) - 36 месяцев со дня продажи инструмента (что подтверждается документами о приобретении).

### **Гарантийные обязательства не распространяются (согласно разделу №3 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- На инструмент с отсутствующими товарными знаками, без возможности его идентификации в качестве инструмента торговой марки «КВТ»;
- Упаковку, расходные, материалы и аксессуары
- (фильтры, сетки, мешки, картриджи, ножи, насадки и т.п.);
- Рабочие головы, штоки и рукоятки в гидравлических прессах, не оборудованных клапаном автоматического сброса давления (АСД);
- Резиновые и фторопластовые уплотнители гидравлического оборудования;
- Храповый механизм секторных ножниц (храповик, стопорная собачка, пружины);
- Все лезвия режущего инструмента (кабелерезов, тросорезов, болторезов и т.п.);
- Резьбовые шпильки инструмента для пробивки отверстий;
- Возвратные пружины в ручном инструменте (пресс-клещи, стрипперы для проводов и т.д.);
- Элементы питания, внешние блоки питания и зарядные устройства;
- Подшипники скольжения, качения

### **Случай не является гарантийным (согласно разделу №4 Общего положения о гарантийном обслуживании):**

- При предъявлении претензии по внешнему виду, механическим повреждениям, отсутствию крепежа и некомплектности инструмента, возникшей после передачи товара Покупателю;
- При наличии повреждений, вызванных использованием инструмента не по назначению, связанных с нарушением правил эксплуатации, порядка регламентных работ, а так же условий хранения и транспортировки;
- При наличии следов деформации или разрушения деталей и узлов инструмента, вызванных превышением допустимых технических возможностей инструмента (например превышение максимально допустимых диаметров кабелей, тросов при резке, резке кабелей со стальным сердечником ножницами не предназначенными для этого и т.д.);
- При внесении изменений в конструкцию инструмента;
- При самостоятельной регулировке инструмента, приведшей к выходу инструмента из строя;
- При самостоятельном ремонте или замене деталей инструмента и расходных материалов на нештатные, либо ремонте в других мастерских и сервисных центрах;
- В случае поломки или снижения работоспособности инструмента в результате влияния внешних неблагоприятных факторов (воздействия влаги, агрессивных сред, высоких температур и т.п.);
- При выработке и износе отдельных узлов инструмента, возникших по причине чрезмерного интенсивного использования инструмента;
- При наличии повреждений, либо преждевременного выхода из стоя деталей и узлов, вызванных попаданием грязи, абразивных частиц и посторонних предметов в подвижные механические и гидравлические узлы инструмента;
- При нарушении работоспособности инструмента, возникшей по причине независящей от производителя (форс-мажорные обстоятельства, стихийные бедствия, техногенные катастрофы и т.п.)

## Сводная таблица применения кабелерезов и тросорезов «КВТ»

Модели кабельных ножниц и тросорезов «КВТ»	медные и алюминиевые кабели	кабели с ленточной броней	телефонные кабели	кабели со стальной проволочной броней	сталиалюминиевые провода	стальные тросы (тонкопроволочные)				стальные канаты (толстопроволочные)	прутки и арматура из низкоуглеродистой стали
						6x7	6x19	1x7	1x19		
НКи-30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НКМ-30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НКМ-40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НКТ-30	30	30	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НС-32	32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НС-32у	32	32	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НС-40	40	40	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НС-45	45	45	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НС-53	53	53	53	-	-	-	-	-	-	-	-
НС-70	70	70	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НС-100	100	100	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НС-120	120	120	-	-	-	-	-	-	-	-	-
НСТ-40	-	-	-	14	40	-	-	10	14	14	
НСТ-55	-	-	-	16	52	-	-	12	16	16	
НГПИ-85	85	85	85	-	-	-	-	-	-	-	
НГПИ-105	105	105	105	-	-	-	-	-	-	-	
НГО-85	85	85	85	-	-	-	-	-	-	-	
НГО-105	105	105	105	-	-	-	-	-	-	-	
НГО-120	120	120	120	-	-	-	-	-	-	-	
НГ-65	65	65	65	65	65	25	30	15	20	20	
НГ-85	85	85	85	85	85	25	30	15	20	22	
НГР-40	40	40	40	20	40	22	25	15	20	20	
НГР-53	53	53	53	20	53	25	30	15	20	22	
НГР-65	65	65	65	65	65	25	30	15	20	20	
НГР-85	85	85	85	85	85	25	30	15	20	22	
НГРА-32	-	-	-	-	32	32	32	32	32	25	
НГРА-65	65	65	65	-	-	-	-	-	-	-	
ТРК-4	-	-	-	-	-	4	4	-	-	-	
ТР-6	-	-	-	-	-	6	6	-	-	-	
ТР-10	-	-	-	-	-	10	10	-	-	6	
ТР-14	-	-	-	-	-	14	14	-	-	8	
ТР-8т	-	-	-	-	-	8	8	-	-	6	
ТР-12т	-	-	-	-	-	12	12	-	-	8	
НГР-20	-	-	-	20	20	16	20	15	16	16	
ТРГА-20	-	-	-	20	20	16	20	15	16	16	
ТРГ-24	-	-	-	-	24	18	24	20	20	20	
ТРГ-32	-	-	-	-	32	32	32	32	32	25	

## Срок службы

Средний срок службы инструмента при условии соблюдения потребителем правил эксплуатации составляет 36 месяцев. Срок службы исчисляют с даты ввода инструмента в эксплуатацию. Фактический срок службы инструмента не ограничивается указанным сроком, а определяется его техническим состоянием.

### Адреса и контакты

#### **СЕРВИСНЫЙ ЦЕНТР КВТ**

248033, Россия, г. Калуга  
пер. Секиотовский, д.12

Телефон:

(4842)595-260  
+7(903)636-52-60

E-mail: service@kvt.tools

Сайт: www.kvt-service.tools

### Сведения о приемке

Ножницы гидравлические

**НГО-85 (КВТ)**

**НГО-105 (КВТ)**

**НГО-120 (КВТ)**

\*Подробная информация о технических характеристиках, гарантийном положении, самостоятельном ремонте и пр., размещена на сайте завода-изготовителя [www.kvt.su](http://www.kvt.su)

Завод-изготовитель оставляет за собой право вносить изменения в конструкцию инструмента без уведомления

Соответствует техническим условиям ТУ 4834-022-97284872-2006.  
Признан годным для эксплуатации.

### Отметка о продаже

ООО «КЭЗ КВТ», 248033, Россия, г. Калуга, пер. Секиотовский, д.12